



# WIR LASSEN IHREN ERFOLG NACHHALTIG WACHSEN



BAU UND LIEFERUNG VON:  
HOLZFASERANLAGEN FÜR DIE TORF- UND BLUMENERDENINDUSTRIE  
HOLZFASERN JE NACH KUNDENWUNSCH

AN- UND VERKAUF VON:  
VERPACKUNGS-, PALETTIER- UND TRANSPORTSYSTEMEN

# FAST WIE CHRISTO - UNSERE KUNST IST DAS VERPACKEN

Als mittelständisches Unternehmen in Heiden bieten wir unseren Kunden seit 11 Jahren die Optimierung und Automatisierung von Verpackungsabläufen. Dazu stellen wir ganz nach Bedarf entweder Einzelkomponenten von Maschinen oder Komplettlösungen bereit.

In Zusammenarbeit mit kompetenten Partnern entstehen zum einen individuell konzipierte Sondermaschinen für die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen - zum anderen komplexe, optimal verkettete Gesamtlösungen für automatisierte Verpackungsabläufe. Dabei setzen wir für alle Aufgabenstellungen modernste Komponenten der Beschickungs-, Abfüll-, Verpackungs- und Palettierertechnik ein.

Verpackungslösungen mit großem Füllvolumen sind unsere Spezialität - unter anderem für die Torf-, Blumen-, Rindenmulch- und Düngemittelindustrie. Kompostfertigmischungen können wir unseren Kunden entsprechend nach eigenem Wunsch anbieten. Sie profitieren hierbei von unserer 20 Jahre langen Praxiserfahrung als Kunde und Unternehmer, welche sich auch bei unseren Mitarbeitern durch überdurchschnittlich hohes Engagement widerspiegelt. Mit uns erhalten Sie innovative, kreative und individuelle Lösungen für Ihre Anfragen.

An uns selbst und auch an die erarbeiteten Konzepte und Maschinen stellen wir höchste Ansprüche - zum größtmöglichen Nutzen für Sie.



## AN- UND VERKAUF SOWIE MONTAGE UND INSTANDSETZUNGSARBEITEN VON:

- gebrauchten und neuen Schlauchbeutelmaschinen
- gebrauchten und neuen Palettierern, Palettenwicklern, Haubenüberziehern und Rollenbahnsystemen
- Robotern mit dem passenden Greifersystem für Ihre Produkte
- neuen Pressballenanlagen von 10 bis 150 Litern
- neuen Holzfaseranlagen
- Aufgabebunkern, Förderbändern und Siebanlagen

# GEWUSST WIE - TORFERSATZ AUS HOLZFASERN

Seit mehr als 4 Jahren beschäftigen wir uns mit dem Thema Holzfaser und Holzfaser-Anlagen und haben vorhandene Techniken auf Funktionsprinzip, Wirtschaftlichkeit und Effektivität (In- und Outputverhältnis) geprüft.

Unser Anlagenprinzip unterscheidet sich gegenüber der Refiner-, Retruder- und Extrudertechnik. Das Prinzip für eine stabile Faser ist durch hohen Druck in Zusammenhang von hohem Feuchtigkeitsentzug und dadurch resultierendem Dampf darzustellen.

Mit der **REFEXT®-Technik** wird das Material über zwei ineinanderlaufende Schnecken in das erste Verdichtungsmodul gefördert. In dem Modul wird der Holzhackschnitzel durch quetschen, reiben und walzen vorgefasert. Das vorgefaserte Material wird

weiter in das zweite Verdichtungsmodul gefördert. Darin wird das Material erneut mehrfach gebrochen und geschnitten. In dem dritten und letzten Modul wird das Material aufgerieben. Das fertige Material kann über ein Förderband in eine Box transportiert werden. Geringfügige Zuförderung von Fremdstoffen macht der Anlagentechnik nichts aus, trotzdem sollte eine solche Zuförderung vermieden werden. Die gewünschte Faserstruktur kann mechanisch komplikationslos eingestellt werden.

Durch eine elektrische Antriebsleistung von max. 110 KW schafft die Anlage bei einem Holzhackschnitzel mit einer Dimension 40 bis 70 mm im Schnitt eine Outputleistung von 30 - 34 m<sup>3</sup> nach EN in der Stunde. Das Verhältnis zwischen In- und Outputmaterial liegt bei 1 zu 3,0- 3,4 m<sup>3</sup> nach EN.



Als stationäre oder mobile Anlage möglich - eine transportable Mietmaschine steht für Sie zur Verfügung.

- geringes Eigengewicht
- hervorragende Drainageeigenschaft
- gesundes Wurzelwachstum
- schnelle Wasseraufnahme





**VTA-SERVICE**

Ihr Ansprechpartner: Matthias Averkamp

Mobil: 0172 - 56 54 148

Dorstener Landweg 10c · 46359 Heiden · Telefon: +49 (0) 2867 - 98 09 970

[www.vta-service.de](http://www.vta-service.de) · [info@vta-service.de](mailto:info@vta-service.de)